

MINIO DE PLOMO ELECTROLÍTICO D10

Interior - Exterior.

Código artículo: 140



Descripción

Imprimación de gran poder antioxidante. Buena humectación de la superficie. Buena brochabilidad. Para la protección de superficies de hierro expuestas al exterior, puertas, verjas, postes, estructuras, maquinaria, etc.

Datos técnicos

Acabado: Semi-mate

Color: Naranja característico

Densidad: 1,90 - 2,00 Kg/l

Rendimiento: 10 - 14 m2/l (50 - 65 µ secas)

Secado a 23ºC 60 % HR: 5 - 7 horas

Repintado a 23ºC 60% HR: 24 - 48 horas

Métodos de Aplicación: Brocha

Limpieza de utensilios: Aguarrás Mineral

Espesor Recomendado: 70 - 100 µ

Condiciones de aplicación, HR<80%: +10ºC - +30 ºC

Punto de Inflamación, Seta Flash copa cerrada: 44º C

Volumen Sólidos: 68 - 69 %

COV: 2004/42IIA (i) (600/500) Máx. COV's 260 g/l

Presentación: 10 l y 4 l

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

Modo de empleo

Recomendaciones generales: Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas, desengrasadas y consistentes.

Superfícies no preparadas: Hierro o acero: desoxidar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual ó mecánica al grado ST3 de la misma norma. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido. Aplicar 2 capas de imprimación y dejar secar a fondo antes de aplicar las capas de acabado según especificaciones.

Mantenimiento superficies ya pintadas en mal estado: Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al graso Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 ó limpieza manual ó mecánica al grado ST 3 de la misma norma. Parchear a continuación con ***Minio de Plomo Electrolítico D10***. Si la superficie mal adherida es extensa, proceder como en superficies no pintadas, si no, aplicar una capa general de

Minio de Plomo Electrolítico D10 y a continuación aplicar el acabado según especificación.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización 02/2013







TITANLUX
INDUSTRIAS TITAN, S.A.
Pol. Ind. Pratense, c/114, 21-23
08820 El Prat de Llobregat (Barcelona) T. 934 797 494
www.titanlux.es